




## PIPE BENDING MACHINE "PLANET 18" - ROHRBIEGEMASCHINE "PLANET 18" CURVATUBI "PLANET 18"

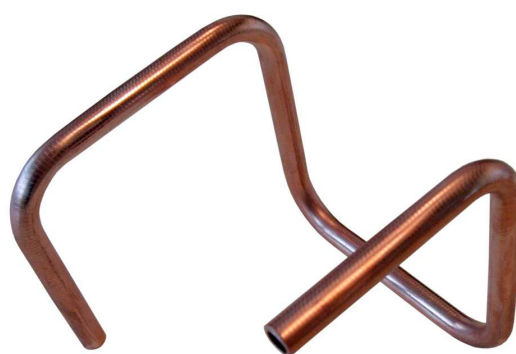


 **Automatic pipe bending machine** conceived for the 3D bending of copper, aluminium and steel pipes. The technology of **PLANET 18** with the innovative system between the arm and the machine, allows the arm to rotate endlessly.

 **Automatische Rohrbiegemaschine** entwickelt für Biegung von Röhre aus Kupfer, Aluminium und Stahl. **PLANET 18**, mit der Technologie am Biegearm montiert ermöglicht ein unbeschränktes Drehen des Armes.

 **Curvatubi automatica** concepita per la produzione di tubi in rame, alluminio e acciaio con curve su piani diversi.

La **PLANET 18**, visto l'innovativo sistema presente tra il braccio e la macchina, permette al braccio stesso di ruotare all'infinito.



*Finished product.  
Bearbeitungsmuster.  
Esempi di lavorazione.*

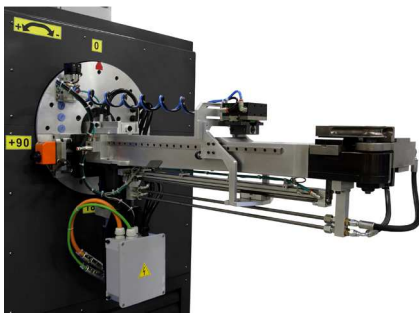


### Characteristics:

- Bending on three dimensions;
- Orbital cut through "pre-incision";
- Right bending (left on request);
- Max diameter of work Ø18mm;
- Pipe feeding through brushless motor max speed = 470mm/sec;
- Rotation of the bending plane through brushless motor max speed = 222°/sec;
- Bending through brushless motor max speed = 215°/sec;
- Rotation of continuous bending plane (angle = ∞);
- Adjustable bending angle 0÷180°;
- Hydraulic vice and bending groups
- Bending tools available according to pipe diameter and bending radius.

#### Optional equipment:

- Decoilers for pipe feeding
- End forming machine "RALC ITALIA" with 2÷6 stations.

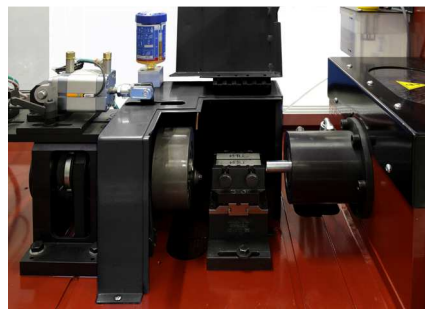


### Charakteristiken:

- 3-dimensionales Biegen;
- orbital Schnitt (mit Vorschnitt);
- Biegen rechts (Option links);
- Maximaler Arbeitsdurchmesser ø 18mm;
- Vorschub vom Rohr mittels Servomotor Vmax = 470mm/Sek;
- Rotation der Biegeebene mit Servomotor Vmax = 222°/Sek;
- Biegung mit Servomotor Vmax = 215°/Sek;
- Rotation kontinuierliche Biege-Ebene (Winkel = ∞);
- Einstellbare Biegewinkel 0÷180°;
- Hydraulisch betätigte Spannstockgruppe und Biegegruppe;
- Ausrüstungen verfügbar entsprechend Rohrdurchmesser und Biegeradius. (auf Anfrage).

#### Zubehör als Option:

- Coil Abwickler für den Vorschub des Rohres;
- Rohrenden Bearbeitung "RALC ITALIA" in 2 bis 6 Durchgänge.



### Caratteristiche:

- Curvatura sulle tre dimensioni;
- Taglio orbitale a "pre-incisione";
- Curvatura destra (opzionale sinistra);
- Diametro massimo di lavoro Ø18mm;
- Avanzamento tubo con motore brushless Vmax = 470mm/sec;
- Rotazione piano di curvatura con motore brushless Vmax = 222°/sec;
- Piegatura con motore brushless Vmax = 215°/sec;
- Rotazione piano di curvatura continua (angolo = ∞);
- Angolo di curvatura regolabile 0÷180°;
- Gruppo morsa e gruppo di piega oleodinamici;
- A richiesta, accessori per diametri tubo e raggi di piega supplementari.

#### Accessori opzionali:

- Svolgitori bobina per alimentazione tubo da lavorare;
- Rastrematubi "RALC ITALIA" a 2÷6 passaggi.



### Technical Data • Technische Daten • Dati tecnici:

Min diameter to be worked • Bearbeitbares Mindestdurchmesser • Diametro min. lavorabile:	Ø 6 mm
Max diameter to be worked • Bearbeitbares Höchstdurchmesser • Diametro max lavorabile:	Ø 18 mm
Material to be machined:	Copper - Aluminium - Steel
Bearbeitbares Material:	Kupfer - Aluminium - Stahl
Materiale lavorabile:	Rame - Alluminio - Acciaio

The above specification can undergo modifications without notice.  
 Diese Spezifikationen können ohne Benachrichtigung Veränderungen durchmachen.  
 Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Ed. 2013-04



**RALC ITALIA Srl - Via A. Malignani, 19 - 33058 San Giorgio di Nogaro (UD) - ITALY**  
 Tel. (+39) 0431 65001 r.a. - Fax (+39) 0431 622088 - www.ralcitalia.com - email: info@ralcitalia.com