



PIPE BENDING MACHINE "PLANET 18" - GIĘTARKA "PLANET 18" CURVATUBI "PLANET 18"




 **Automatic pipe bending machine** conceived for the production of copper and aluminium pipes with bends on different plans.

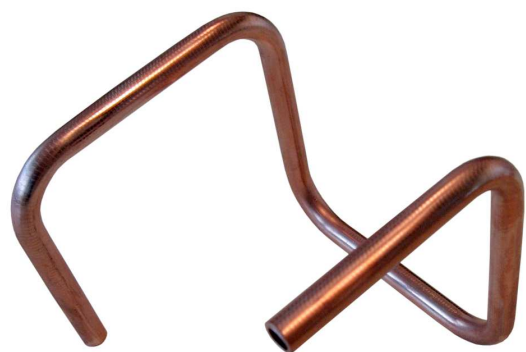
PLANET 18, considering the innovative system present between the arm and the machine, allows the arm to rotate endlessly.

 **Automatyczna giętarka** do rurek miedzianych i aluminium. Gięcie w 3 płaszczyznach.

PLANET 18 posiada innowacyjny system nieograniczonego obrotu ramienia obrotowego.

 **Curvatubi automatica** concepita per la produzione di tubi in rame e alluminio con curve su piani diversi.

La **PLANET 18**, visto l'innovativo sistema presente tra il braccio e la macchina, permette al braccio stesso di ruotare all'infinito.



*Worked sample.
Przykłady produkcji.
Esempi di lavorazione.*

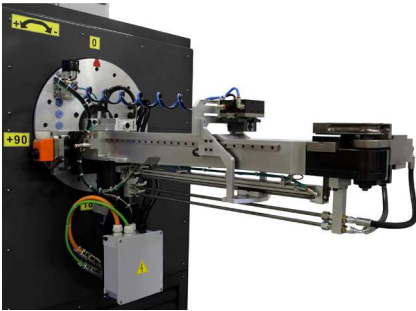


Characteristics:

- Bending on three dimensions;
- Orbital cut through "pre-incision";
- Right bending (left on request);
- Max diameter of work Ø18mm;
- Pipe feeding through brushless motor max speed = 470mm/sec;
- Rotation of bending plane through brushless motor max speed = 222°/sec;
- Bending through brushless motor max speed = 215°/sec;
- Rotation of continuous bending plane (angle = ∞);
- Adjustable bending angle 0÷180°;
- Oleodynamic vice and bending groups;
- Bending tools available according to pipe diameter and bending radius.

Optional fitting:

- Straightening group on horizontal axis;
- Unloader from coil for feeding pipe to be worked;
- Tapering machine "RALC ITALIA" with 2-3-...-6 passages.

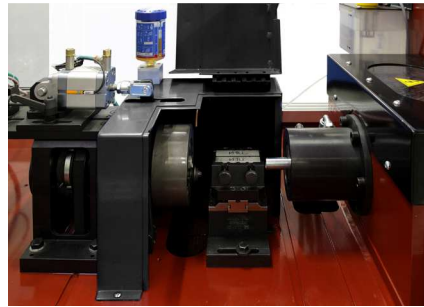


Charakterystyki:

- Gięcie w trzech wymiarach;
- Cięcie orbitalne, nacinanie;
- Gięcie w prawo (w lewo na życzenie)
- Maksymalna średnica rury Ø 18mm;
- Maksymalna szybkość podawana przez Serwomotor V max=470mm/Sec;
- Rotacja ramienia gnącego napędzanego Serwomotorem Vmax=222°/Sek;
- Maks szybkość gięcia napędzana przez Serwomotor Vmax=215°/Sek;
- Nie ograniczona rotacja ramienia (Kąt=∞);
- Regulowany promień gięcia 0÷180°;
- Gięcie hydraulicznie sterowaną kłamrą;
- Narzędzia gnące dostępne zgodnie ze średnicą rury i promieniem gięcia.

Akcesoria dodatkowe:

- Układ prostujący poziomy;
- Rozwijak;
- Maszyna do zwężania końcówek w kilku przejściach (1,2,3 ..6).



Caratteristiche:

- Curvatura sulle tre dimensioni;
- Taglio orbitale a "pre-incisione";
- Curvatura destra (opzionale sinistra);
- Diametro massimo di lavoro Ø18mm;
- Avanzamento tubo con motore brushless Vmax=470mm/sec;
- Rotazione piano di curvatura con motore brushless Vmax=222°/sec;
- Piegatura con motore brushless Vmax=215°/sec;
- Rotazione piano di curvatura continua (angolo = ∞);
- Angolo di curvatura regolabile 0÷180°;
- Gruppo morsa e gruppo di piega oleodinamici;
- A richiesta, accessori per diametri tubo e raggi di piega supplementari.

Accessori opzionali:

- Gruppo di raddrizzatura tubo su asse orizzontale;
- Svolgitore coil per alimentazione tubo da lavorare;
- Rastrematubi "RALC ITALIA" a 2-3-...-6 passaggi.



Technical Data • Dane Techniczne • Dati tecnici:

Min diameter to be worked • Min. średnica rury • Diametro minimo lavorabile:	Ø 6 mm
Max diameter to be worked • Maks. średnica rury • Diametro massimo lavorabile:	Ø 18 mm
Material to be machined:	Copper - Aluminium
Typ materiału:	Miedź - Aluminium
Materiale lavorabile:	Rame - Alluminio

The above specification can undergo modifications without notice.

Powyższa specyfikacja może ulec zmianie.

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Ed. 2013-04



RALC ITALIA Srl - Via A. Malignani, 19 - 33058 San Giorgio di Nogaro (UD) - ITALY

Tel.(+39) 0431 65001 r.a. - Fax (+39) 0431 622088 - www.ralcitalia.com - email: info@ralcitalia.com