

SERPENTINE BENDER – FERTIGUNGSANLAGE FÜR ROHR LINEA PRODUZIONE SERPENTINE



Cutting lines for serpentine bending with:

- Feeding from spool;
- Horizontal and vertical straightening;
- Feeding by means of controlled and motorized belts;
- Cutting group with orbital blade;
- Left and right bending unit;
- Rotating and bearing table.



*Worked sample.
Bearbeitungsbeispiel.
Esempi di lavorazione.*

Trennanlage für die Fertigung von Rohrteilen, ausgerüstet mit:

- Zufuhr ab Rolle (coil);
- Ausrichtgruppe (horizontal und vertikal);
- Vorschub mittels angetriebenen NC gesteuerten Riemen;
- Trenngruppe mittels orbital Schneidkopf;
- Biege-Einheit, rechts und links;
- drehbarer Supporttisch.

Linee di taglio per la produzione di serpentine dotate di:

- Alimentazione da coil;
- Raddrizzatura orizzontale e verticale;
- Avanzamento con cinghie motorizzate a controllo;
- Gruppo di taglio a coltello orbitale;
- Unità di curvatura destra e sinistra;
- Tavola di supporto girevole.

**Characteristics:**

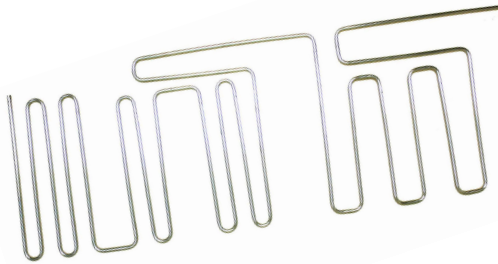
- Cut with tolerance $\pm 0.2\text{mm}$
- Safety protections
- Operating panel OP7
- Rapid tooling system

**Charakteristiken:**

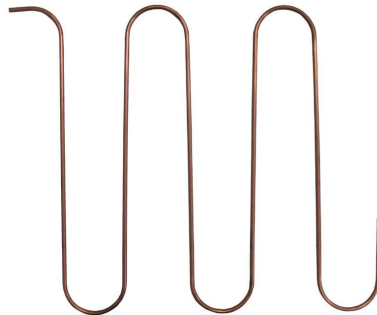
- Schnitt mit $\pm 0.2\text{mm}$ Toleranz
- Unfallverhütungsvorrichtungen
- Bedienungsschirm Siemens OP7
- schnelle Ausrüstungssystemen.

**Caratteristiche:**

- Taglio con tolleranza di $\pm 0.2\text{mm}$
- Protezioni antinfortunistiche
- Pannello operatore OP7
- Sistemi rapidi di attrezzaggio



Bending operations take place by means of a sliding block, in order to avoid particular deformations on the surface and to obtain the best bending degree.



Biegung geschieht mittels Formschlitten, damit unerwünschte Umformungen am Rohroberfläche verhindert werden und ein besseren Biegequalität erreicht wird.



La curvatura viene eseguita mediante pattino, al fine di evitare particolari deformazioni sulla superficie ed ottenere un miglior grado di curvatura.

**Technical Data • Technische Angaben • Dati tecnici:**

Cutting capacity • Schnittkapazität • Capacità di taglio:	$\text{Ø}4 \div \text{Ø}16 \text{ mm}$
Material to be machined:	Copper, Aluminium, stainless Steel, Cupronickel, Brass
Material zu arbeiten:	Kupfer, Aluminium, rostfreier Stahl, Kupfernickel, Messing
Materiale lavorabile:	Rame, Alluminio, Acciaio inox, Cupronickel, Ottone

*The above specification can undergo modifications without notice.
Diese Spezifikationen können ohne Benachrichtigung Veränderungen durchmachen.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.*

Ed. 2013-04

