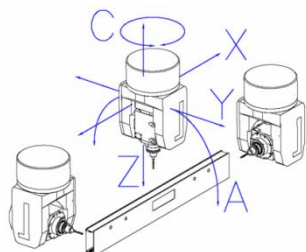


RMC SL

Centro di lavoro



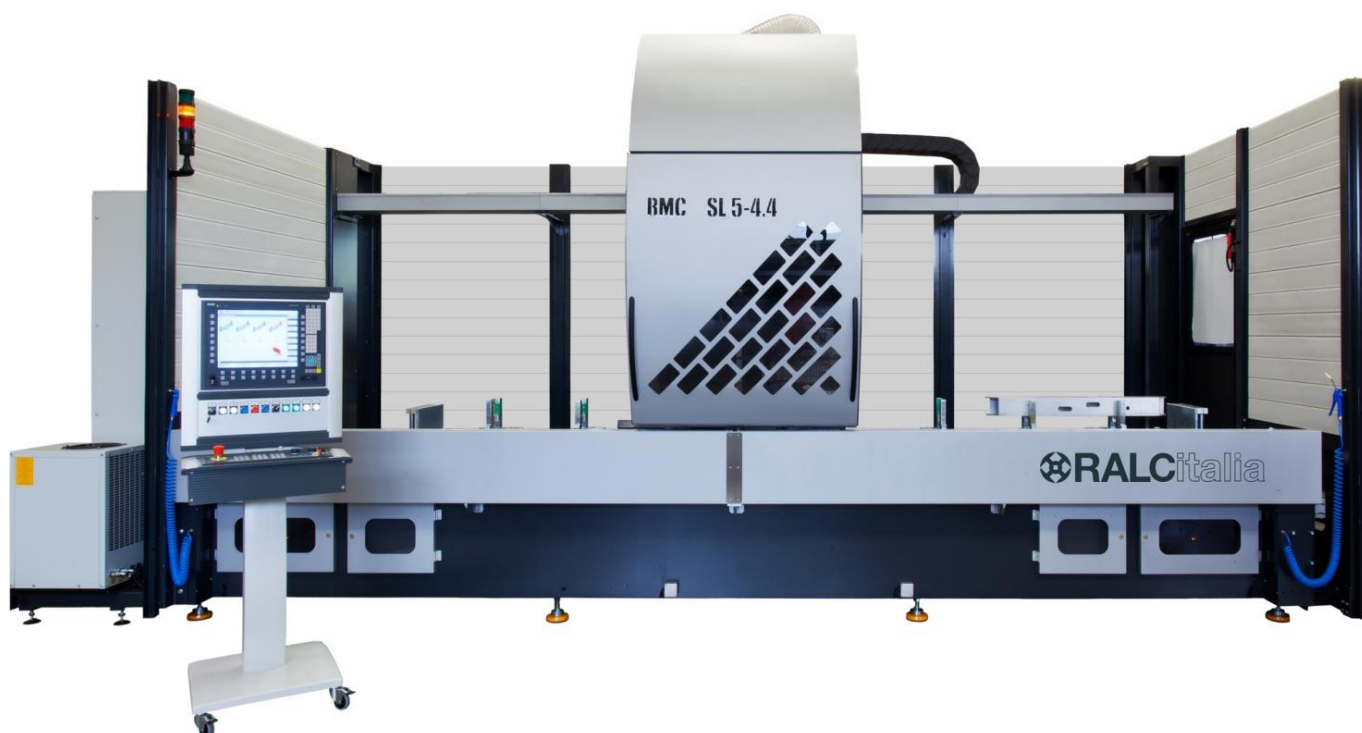
4 o 5 assi



Testa birotativa



Lama di taglio



RMC SL è il centro di lavoro CNC a portale mobile più stabile della sua categoria. È la macchina che risponde con più efficacia alle richieste più impegnative delle aziende che lavorano estrusi. Gli assi, completamente interpolanti, permettono gradi di finitura ottimali e velocità di lavorazione di gran lunga superiori alla media.

Disponibile con 4 o 5 assi controllati, a gestione completamente automatica, esegue lavorazioni di foratura, fresatura e maschiatura rigida. La macchina è fornibile in tre versioni standard in base alla corsa dell'asse X: 4.400-6.700-9.000. L'area di lavoro può essere gestita sfruttando l'intera lunghezza della macchina oppure in due zone indipendenti (modalità pendolare). Il centro RMC SL è dotato di un sistema per l'assistenza remota su rete IP.



Magazzino utensili



Tastatore utensili



Controllo CNC

RMC SL

Centro di lavoro



Morse	Elettromandrino	Magazzino utensili	Battute di riferimento	Controllo CNC
<p>Il numero di morse dipende dalla lunghezza della macchina e dalle richieste di lavorazione. Il loro posizionamento è eseguito dal portale mobile, a quote preimpostate dal programma operatore. In modalità monozona scorrono lungo tutto il campo di lavoro in X. La chiusura indipendente delle morse può essere comandata durante il carico dei pezzi.</p>	<p>L'elettromandrino da 12 kW in S6 ad alta coppia consente di eseguire lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale. Il mandrino è raffreddato a liquido. Ciò ne consente l'impiego sia su estrusi d'acciaio che su profili di alluminio. L'utensile viene lubrificato con un sistema a diffusione minimale d'olio, gestito direttamente dal controllo numerico.</p>	<p>Il magazzino utensili è integrato sul portale mobile e si muove assieme all'elettromandrino. Non essendo in posizione fissa il cambio utensile è molto rapido. Il sistema standard a braccio di scambio, tipico delle macchine utensili tradizionali, permette una drastica riduzione del tempo richiesto per l'operazione di cambio utensile.</p>	<p>Alle estremità della macchina sono presenti robuste e rigide battute, che asservono al riferimento barra. Ogni battuta è azionata mediante un cilindro pneumatico ed è di tipo a scomparsa. Viene selezionata, in automatico, dal software macchina, in funzione delle lavorazioni da eseguire. In opzione si forniscono le battute centrali.</p>	<p>Il CNC industriale è aperto e senza limitazioni. Il controllo può essere ECS (motori YASKAWA) oppure SIEMENS (motori SIEMENS). Il pannello operatore è montato su di un supporto mobile. L'interfaccia utente è un display a colori 15" dotato di chiavi USB per interfacciarsi a distanza con PC e CN, completo di pulsantiera. Mouse, tastiera e volantino remoto sono disponibili a richiesta.</p>

ASSI

Numero assi	4 o 5
Corsa utile di lavoro asse X	4.400-6.700-9.000 (mm)
Corsa utile di lavoro asse Y	600 (mm)
Corsa utile di lavoro asse Z	400 (mm)
Corsa utile di lavoro asse A (versione 5 assi)	± 120 (°)
Corsa utile di lavoro asse C (versione 5 assi)	± 240 (°)
Velocità spostamento asse X	80 (m/min)
Velocità spostamento asse Y	55 (m/min)
Velocità spostamento asse Z	30 (m/min)
Velocità di rotazione asse A	30 (°/sec)
Velocità di rotazione asse C	50 (°/sec)

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S6 (kW)	12
Velocità massima (giri/min)	24.000
Cono attacco utensile	HSK F63
Raffreddamento	a liquido

MAGAZZINO UTENSILI

Numero massimo utensili magazzino	12 o 20 (magazzino rotante opzionale)
Diametro massimo lama di taglio per intestature	500 (mm)
Lunghezza massima utensile	200 (mm)

SPECIFICHE MACCHINA

Dimensione massima profilo lavorabile su 5 facce	400 x 300 x 6500 (con fresa sporgente 40 mm su L=6700)
Tolleranza massima di ripetibilità	± 0,07 (mm)
Modalità di lavoro	monozona o pendolare (massimo 2 pezzi)
Materiale lavorabile	alluminio, leghe leggere, profili in acciaio con spessore max. 5 mm

DOTAZIONE STANDARD

Battute di riferimento pezzo	2 o 4
Spostamento morse automatico	tramite movimentazione del portale
Nastro di raccolta trucioli	in materiale antiolio e antiusura
Preset utensili	misura della lunghezza (misura diametro opzionale)
Teleassistenza	tramite collegamento internet

OPZIONI

- Gruppo morse personalizzato
- Mandrini per la rotazione dei tubi
- Sistema di aspirazione fumi
- Cabina insonorizzata
- Controllo numerico SIEMENS o ECS
- Morse idrauliche
- Sistemi di carico e scarico automatico pezzi
- Software di programmazione

I dati contenuti in questo documento sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore.