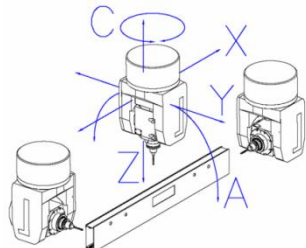


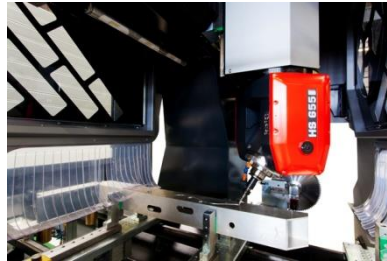
RMC SL

Bearbeitungszentrum

RALCitalia
San Giorgio di Nogaro (UD) - Italien



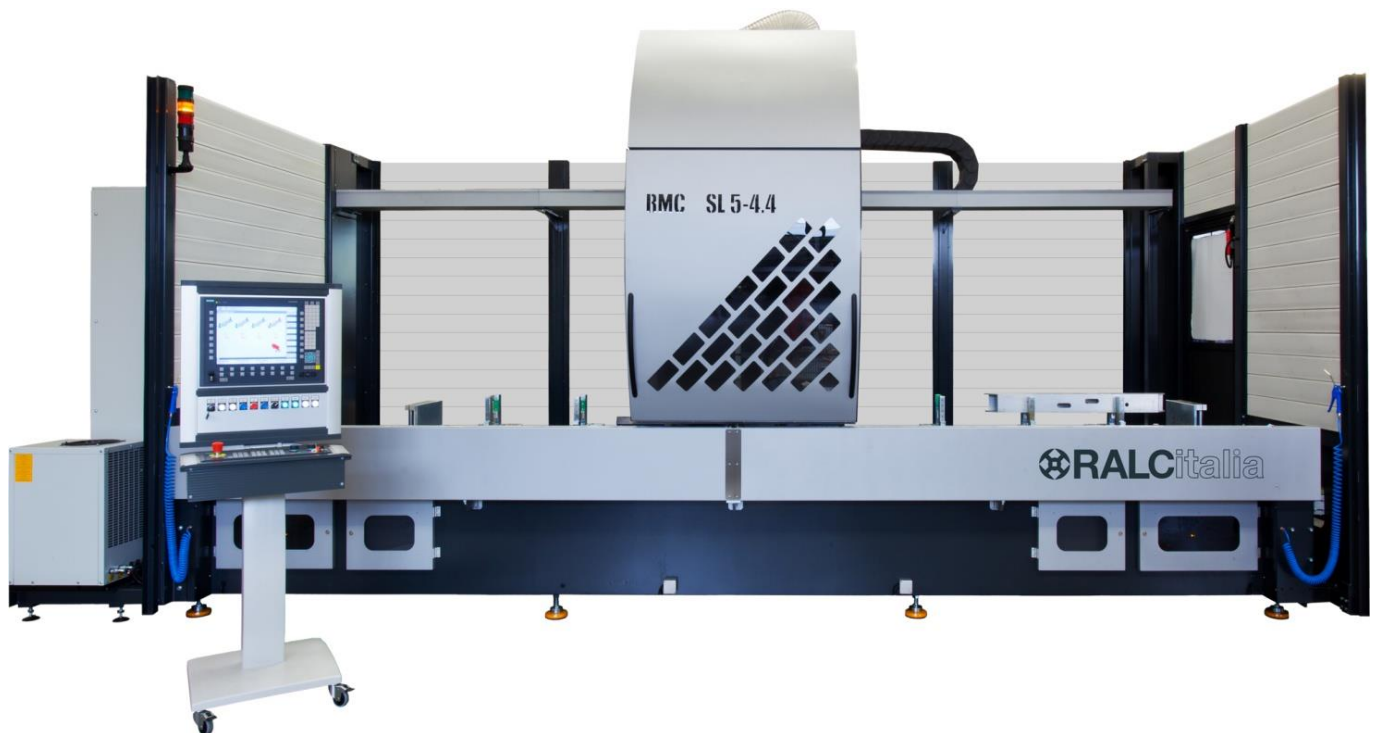
4 oder 5 Achsen



Zwei Richtungen drehender Kopf



Sägeblatt



RMC SL ist das stabilste Bearbeitungszentrum mit CNC Steuerung und beweglichen Wagen seiner Kategorie. Es ist die Maschine, die am besten den anstrengenden Anforderungen der Firmen entspricht, die Fließpressteile bearbeiten. Die voll interpolanten Achsen erlauben optimale Schichten und überdurchschnittliche Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

Das RMC SL ist mit 4 oder 5 gesteuerten Achsen bestellbar und voll automatisch gesteuert, und kann bohren, fräsen und gewindeschneiden. Die Maschine ist in drei standard Versionen laut die Länge der X Achse bestellbar: 4.400-6.700-9.000. Das Zentrum kann als einziger Arbeitsbereich arbeiten, und in diesem Fall wird die ganze Länge der Maschine benutzt; es kann sonst mit zwei unabhängigen Arbeitszonen arbeiten (Pendelbetrieb). Das RMC SL Zentrum ist mit einem auf IP Netzwerk Fernwartungssystem ausgestattet.



Werkzeugmagazin



Werkzeugmesser



CNC Steuerung

RMC SL

Bearbeitungszentrum



Klemme	Elektrospindel	Werkzeugmagazin	Anschläge	CNC Steuerung
Die Klemmennummer hängt von der Maschinenlänge und von den Bearbeitungsanforderungen ab. Die Anordnung der Klemme wird vom Wagen durchgeführt, die Quoten werden im Programm aufgegeben. Als einzelne Arbeitszone, laufen die Klemme entlang die ganze Länge der X Achse. Das unabhängige Schliessen der Klemme kann während des Ladens der Teile gesteuert.	Die 12 kW S6 Elektrospindel mit hohem Anlaufdrehmoment erlaubt die von Industrie typischen Schwerbearbeitungen. Sie hat ein Flüssigkeitskühlungssystem, das die Verwendung für Edelstahl und Aluminium erlaubt. Das Werkzeug hat ein Ölmikroschmiersystem, das direkt vom Bedientableau gesteuert wird.	Das Werkzeugmagazin ist im Wagen integriert und bewegt sich mit der Elektrospindel zusammen. Da es nicht fest ist, ist das Werkzeugwechsel ganz schnell. Das von traditionellen Maschinen typische Standardsystem mit Wechselarm erlaubt die starke Verkürzung der Wechselzeit.	An den Enden der Maschine gibt es kräftige und feste Anschläge, die als Anhaltspunkt für die Stange gelten. Jeder Versenkanschlag wird von einem pneumatischen Zylinder betätigt. Der Anschlag wird automatisch vom Software je nach den auszuführenden Bearbeitungen ausgewählt. In Option werden die zentralen Anschläge gegeben.	Das gewerbliche CNC ist offen und grenzfrei. Die Steuerung kann ECS (YASKAWA Motor) oder SIEMENS (SIEMENS Motor) sein. Das Bedientableau wird auf einem beweglichen Lager aufgestellt. Die Benutzerschnittstelle ist ein 15" Farbbildschirm mit USB Stick für PC und CN und Druckknopftafel. Maus, Druckknopftafel und Fernwartung können getrennt bestellt werden.

ACHSEN

Nummer von Achsen	4 oder 5
Verfahrweg Achse X	4.400-6.700-9.000 (mm)
Verfahrweg Achse Y	600 (mm)
Verfahrweg Achse Z	400 (mm)
Verfahrweg Achse A (5 Achsen Version)	± 120 (°)
Verfahrweg Achse C (5 Achsen Version)	± 240 (°)
Verfahrgeschwindigkeit Achse X	80 (m/min)
Verfahrgeschwindigkeit Achse Y	55 (m/min)
Verfahrgeschwindigkeit Achse Z	30 (m/min)
Drehungsgeschwindigkeit Achse A	30 (°/sec)
Drehungsgeschwindigkeit Achse C	50 (°/sec)

ELEKTROSPINDEL

Max Leistung in S6 (kW)	12
Max Drehzahl (U/Min)	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK F63
Kühlung	Mit Flüssigkeit

WERKZEUGMAGAZIN

Max Nummer von Werkzeugen im Magazin	12 oder 20 (Optionales drehendes Magazin)
Max Schneidedurchmesser für Anköpfarbeite	500 (mm)
Max Werkzeuglänge	200 (mm)

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Maximale Grösse des auf 5 Seiten bearbeitenden Profil	400 x 300 x 6500 (mit 40 mm hervorstehender Fräse auf L=6700)
Maximale Wiederholbarkeitstoleranz	± 0,07 (mm)
Bearbeitungsmöglichkeiten	Einzelbereich oder Pendelbetrieb (max 2 Stücke)
Bearbeitbares Material	Aluminium, leichte Legierungen, Edelstahl (max. 5 mm Dicke)

STANDARD AUSSTATTUNG

Teileanschlag	2 oder 4
Klemme automatische Verschiebung	Durch Bewegung des Portals
Entladeband	Kratzfest und ölfest
Werkzeugmessen	Messung der Länge (Messung des Durchmessers ist optional)
Fernwartung	Mittels Internetverbindung

OPTIONEN

- Personalisierte Klemmegruppe
- Mandrel für die Drehung der Röhre
- Entlüfter
- Schalldichte Kabine
- SIEMENS oder ECS Steuerung
- Hydraulische Klemme
- Automatisches Laden- und Entladensystem
- Software für die Programmierung

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können vom Hersteller ohne Hinweis geändert werden.