

Automazioni industriali su misura

I progetti sono seguiti dal team di tecnici di Ralc Italia

Da oltre 10 anni Ralc Italia di San Giorgio di Nogaro (Provincia di Udine) si attesta referente di grande professionalità nella progettazione e costruzione di automazioni per processi industriali. Il segreto di questo successo si fonda sulla predisposizione all'innovazione, unitamente a un team altamente formato e aggiornato diretto dai titolari, i fratelli Andrea e Fabio Lazzarini. Il presente dell'azienda è decisamente positivo; dopo una gestione dei costi attuata negli scorsi anni per contenere gli effetti della crisi, oggi si torna a crescere, con una previsione di fatturato 2011 di +35% rispetto all'anno scorso. In virtù della sua dimensione contenuta e grazie a una spiccata duttilità, Ralc Italia è conosciuta come realtà produttiva dedicata

alla costante acquisizione di nuovi know-how. La prova più evidente è rappresentata in tempi recenti dalla presa in gestione dell'azienda Cts Conni, nota per l'alta qualità delle linee di taglio prodotte. Mediante quest'operazione Ralc Italia non solo può vantare un allargamento delle sue competenze, ma anche della gamma dei prodotti, potendo ampliare l'offerta implementando il taglio da barra. La sinergia con Cts Conni significa anche potenziare la presenza sul mercato, forti di una rete di vendita radicata all'estero, amplificando così l'export già preponderante in Ralc Italia con un 70% circa. Garanzie aggiuntive, oltre alla certificazione Iso 9001, l'ambito riconoscimento nel 2007 quale laboratorio di ricerca del Miur

e l'accreditamento nel 2011 da parte della Regione Friuli-Venezia Giulia, testimonianza del grande valore attribuito da quest'azienda a innovazione e formazione. "L'intenzione per il futuro - precisa Andrea Lazzarini - è consolidare la gestione sinergica con Cts Conni, proseguendo nell'investimento su R&D affinché i macchinari si confermino all'avanguardia nel mercato". Analizzando il *modus operandi* di Ralc Italia evidenzieremo in ambito progettuale l'impiego di tecnologie software e hardware di ultima generazione: l'ufficio tecnico dispone di 8 workstation per il disegno in tridimensionale e una stazione dedicata all'analisi dei rischi e lo sviluppo della manualistica delle macchine. Sotto il profilo produttivo, si sceglie di curare l'intero processo di realizzazione delle proprie macchine: le operazioni di progettazione, ideazione, disegno e assemblaggio avvengono negli stabilimenti dell'azienda, assicurando alta qualità del prodotto e la competenza profonda dell'azienda, non solo nella realizzazione delle macchine, ma anche nel servizio di assistenza (scelta che assicura un prodotto corrispondente a standard elevati, in linea coi valori imposti dal momento e dal mercato).



*I fratelli
Andrea
e Fabio
Lazzarini*